

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001932

AENOR certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0910110 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001932, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2016-06-22

Fecha de modificación 2020-09-07

Fecha de expiración 2025-09-07

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA:0910110

FABRICANTE - LOCALIDAD:	GRES ACUEDUCTO S.A. - Otero de Herreros (Segovia)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 236 x 114 x 50-65
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1350(D1) - 236x114x50-65 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N2150(D1) - G2 - FR37 - B0,3 - W≤6 - L≤0,8 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	Pirineo, Blanco Navarra, Oporto, Alicante
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Pirineo
COLOR DE LA MASA:	BLANCA



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	largo (l)	± 4
				ancho (a)	± 3
				grueso (h)	± 2, ± 2
	Recorrido		R2	largo (l)	± 5
				ancho (a)	± 3
grueso (h)	± 2, ± 2	± 3			
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 3
			l ≤ 250 mm		≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	37		
	Tolerancia (%)		Mín: 33 - Máx: 41		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,8		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		2.150		
	Aparente (Kg/m ³)		1.350		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.600 - 2.150	Valor mínimo por grueso: 1.435 - 1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Apieza (W/m x k)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x k/w)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30		
Piezas especiales			SI		

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas Especiales: Medio Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...