

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001934

AENOR certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0910112 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001934, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2016-06-22

Fecha de modificación 2020-09-07

Fecha de expiración 2025-09-07



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

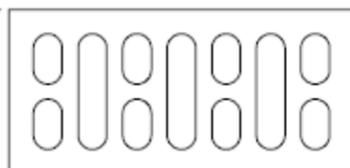
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA:0910112

| | |
|-------------------------|--|
| FABRICANTE - LOCALIDAD: | GRES ACUEDUCTO S.A. - Otero de Herreros (Segovia) |
| DESIGNACION DEL MODELO: | PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 236 x 114 x 50-65 |
| CODIGO DE DESIGNACION: | CL - U - I - 40 - 1400(D1) - 236x114x50-65 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N2150(D1) - G2 - FR39 - B0,3 - W≤6 - I≤0,8 - M≤0,2 |
| NOMBRE COMERCIAL: | Granada, Inglés, Bilbao, Asturias, Mieres, Laredo, Suances, Quirón, Orotava |
| COLORACION SUPERFICIAL: | Aplicable a los modelos Granada, Inglés |
| COLOR DE LA MASA: | ROJAS, MARRONES Y NEGRAS |



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Sello y firma

| Característica | | Metodo de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | |
|---|-------------------------------|------------------------|---|---|-----|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 1 pieza fisurada | ≤ 1 pieza fisurada | |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE 67039 EX | Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm | | |
| | | | largo (l) | ± 4 | ± 4 |
| | | | ancho (a) | ± 3 | ± 3 |
| | grueso (h) | | ± 2, ± 2 | ± 2, ± 2 | |
| | Recorrido | | largo (l) | ± 5 | ± 5 |
| | | | ancho (a) | ± 3 | ± 3 |
| grueso (h) | | ± 2, ± 2 | ± 2, ± 2 | | |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior vista | UNE-EN 772-16 | ≥ 15,0 | ≥ 15,0 | |
| | pared exterior no vista | | ≥ 10,0 | ≥ 10,0 | |
| | pared interior | | ≥ 5,0 | ≥ 5,0 | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | ≤ 2,0 | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | l > 300 mm | N/A | N/A |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 3 | ≤ 3 |
| | | | l ≤ 250 mm | ≤ 2 | ≤ 2 |
| Porcentaje de huecos (%) | Valor declarado (%) | UNE-EN 772-3 | 39 | ≤ 45 | |
| | Tolerancia (%) | | Mín: 35 - Máx: 43 | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-9 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20 | ≥ 20 | |
| Absorción de agua en elementos exteriores (%) | | UNE-EN 772-21 | ≤ 6 | ≤ 6 | |
| Tratamiento de hidrofugación | | | No | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | ≤ 0,8 | | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | UNE-EN 772-7 | N/A | | |
| Resistencia característica normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla | ≥ 40,0 | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 2.150 | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 1.400 | | |
| | Tolerancia (%) | | ± 10 | ± 10 | |
| Masa (g) | Reducción por densidad: SI | Anexo D RP 34.01 | Valor mínimo por grueso garantizado: 1.600 - 2.150 | Valor mínimo por grueso: 1.435 - 1.865 | |
| Eflorescencias | | UNE 67029 EX | No eflorescido | Ligeramente eflorescido | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | |
| Apieza (W/m x k) | | | 0,35 | | |
| Rmuro (m ² x k/w) | | | 0,180 - 0,210 | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | Anexo A UNE-EN 1745 | 50/100 | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S2 | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,20 | | |
| Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%) | | UNE-EN 13501-1 | CLASE A1 | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | ≥ 0,30 | | |
| Piezas especiales | | | SI | | |

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Observaciones: Los valores garantizados por el fabricante para las distintas características son de aplicación desde el **2020-04-24**
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas Especiales: Medio Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...