



**CALES
PASCUAL, S.L.**
CAL E HIDRATOS CALCICOS

Correspondencia:
Cura Bau, 15
46112 MASARROCHOS (Valencia - España)
E-mail: cp@calespascual.com

Fábrica - Oficinas:
Ctra. Valencia - Ademuz, KM. 9'3
Tel. 96 132 12 73 Fax: 96 132 43 58
46980 PATERNA (Valencia-España)
INTERNACIONAL Fax: 34 961 324 358
Tel: 34 961 321 273

FICHA TÉCNICA

CAL EN PASTA especial restauración

El proceso de producción de cal en pasta se hace apagando la cal viva con un exceso de agua, para así producir una lechada de cal que se deja reposar en unas balsas donde decanta el agua sobrante y sigue su proceso de envejecimiento.

La cal en pasta, con el tiempo, va transformando su estructura cristalina de las moléculas de hidróxido, en cristales más pequeños, que le añaden plasticidad, aumento de superficie específica y facilidad de carbonatación, que significa más rapidez en tener resistencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto	Antigüedad	Granulometría micras	Cal libre (%)	Humedad (%)	Densidad (Kg/m ³)
Cal Pasta	1 mes	200	80	62	1270
Cal Pasta	6 meses	200	88	63	1250
Cal Pasta	24 meses	80	93	63	1260

Producto homogéneo de aspecto denso y viscoso. Color: blanco. No se encuentran impurezas, debido a que está sometido a un proceso de filtrado.

ANÁLISIS QUÍMICO

Químicamente es Hidróxido de Cal $\text{Ca}(\text{OH})_2$

- Peso molecular: 1.1
- Blancura: $L > 95$
- Alcalinidad total: 95.2 %
- CO_2 : 1.2 %
- MgO : 0.1 %
- SiO_2 : 0.4 %
- PH: 9 %
- H_2O : 5 %

APLICACIONES DEL PRODUCTO :

Restauración de edificios, estucos, enfosados, morteros de cal, depuración de aguas residuales.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

El producto irrita la piel, por lo que se aconseja utilizar guantes a la hora de aplicarlo. Evitar el contacto con los ojos. Si se produce este contacto, limpiar con agua abundante. Mantener el producto fuera del alcance de los niños.